



ガルフ

土木用遮水シート

ビニエース
(塩ビ系：軟質タイプ)

トップシート
(塩ビ系：超軟質タイプ)

トップシートII
(塩ビ系：中間グレード)



Gulf-Seal ガルフシール工業株式会社

ビニエース(G-X)

(塩ビ系・軟質シート汎用タイプ)

◆軟質塩ビシート

《特徴》

- 柔軟性・弾性・強度が優れています**
柔軟性・伸び・弾性に優れ、機械的強度が大きいため曲げや引張りに強く、突起物に対しても優れた抵抗性があります。
- 耐久性に優れています**
耐老化性、耐薬品性に優れているので、屋外曝露・地中埋設や海水・汚水などで腐食されません。
- 施工性に優れています**
熱溶着が容易なので、工場加工、現地の施工が簡単、確実にこなえます。
- 経済的です**
施工性が良いので作業能率が良く、工期の短縮ができ、工事費が安くなります。

■耐薬品性

試験項目	条件		単位	塩化ビニール樹脂系規格値	社内規格値	
耐薬品性	アルカリ	70℃	引張強さ変化率	%	±20以内	±20以内
		14日間	伸び変化率	%	±20以内	±20以内
		浸漬	質量変化率	%	±5以内	±1以内
品性	食塩水	室温	引張強さ変化率	%	±10以内	±10以内
		14日間	伸び変化率	%	±10以内	±10以内
		浸漬	質量変化率	%	±2以内	±2以内

※試験方法は、JIS K-6773に準拠する。

■物性表

物性項目	単位	規格値	標準物性値	試験方法
硬度		70以上	78	JIS K 6773に準ず
伸び	%	300以上	320	JIS K 6773に準ず
引張強さ	N/mm ² (kgf/cm ²)	15.7以上 (160以上)	17.1 (175)	JIS K 6773に準ず
引裂強さ	KN/m (kgf/cm)	49以上 (50以上)	58 (60)	JIS K 6252に準ず
比重		1.30±0.05	1.32	JIS K 6773に準ず

※上記物性値は保証値ではありません。
品質向上のために予告なく規格変更する場合があります。

■製品規格

	厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
原反規格品	0.5	2,040	50
	1	2,040	20
	1.5	2,040	20
	2	2,040	20
防砂板規格	(3, 4, 5)	1,030	御相談
広幅品(工場加工)	100~200㎡に継ぎ加工(使用状況に合わせて加工します)		

※上記以外の厚さ、巾も生産可能です。御相談下さい。
防砂板の物性は異なります。()は受注生産となります。

トップシート (塩ビ系・超軟質タイプ)

◆超軟質・高弾性・耐寒用塩ビシート

《特徴》

トップシートは超軟質・高弾性・耐寒用の塩ビ遮水シートですが、塩ビ系遮水シートの中で優れた物性・施工性をもった遮水シートとして開発したものです。

① 耐久性について

- 揮発の非常に少ない可塑剤を使用しておりますため、耐老化性に優れていますので長年月の使用に耐えます。
- 通常の塩ビ遮水シートと同様に耐薬品性に優れていますので、酸・アルカリ等の汚水や海水に腐食されません。

② 耐寒性について

低温になっても、揮発の非常に少ない可塑剤を使用しておりますため、いつまでも柔軟性を保っておりますので、耐寒性を要求される寒冷地向きとしても最適です。

■物性表

物性項目	比重	硬さ	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	引裂強さ (KN/m)	脆化温度 (℃)
規格値	1.2±0.05	60以上	13.7以上 (140kgf/cm ² 以上)	400以上	30以上 (31kgf/cm以上)	-45以下
標準物性値	1.2	69	15.6 (160)	430	46 (47)	-47
試験方法	JISK6773に準ず	JISK6773に準ず	JISK6773に準ず	JISK6773に準ず	JISK6252に準ず	JISK6773に準ず

※上記の標準物性は代表値であり、保証値ではありません。厚みによって多少異なります。

■老化性・耐薬品性

試験項目		塩ビ樹脂系規格値	観測値	備考	
老化性	質量変化率(%)	±10以内	-1.5	100±1℃×120時間	
	引張強さ変化率(%)	±20以内	-8.1	70±2℃×14日間浸漬	
耐薬品性	アルカリ	伸び変化率(%)	"	"	
		質量変化率(%)	±5以内	+0.3	"
	食塩水	引張強さ変化率(%)	±10以内	-0.7	20~25℃×14日間浸漬
		伸び変化率(%)	"	+3.2	"
	質量変化率(%)	±2以内	+0.2	"	

※試験方法は、JISK6773に準じ保証値ではありません。

■製品規格

	厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
原反規格品	1	2,040	20
	1.5	2,040	20
	2	2,040	20
広幅品(工場加工)	100~200㎡に継ぎ加工(使用状況に合わせて加工します)		

※上記以外の厚さ、巾も生産可能です。

トップシートII (塩ビ系・中間グレード)

◆高軟質・中間グレード・塩ビシート

《特徴》

市場のニーズに応え、経済性と耐久性を兼ね備えた適用範囲の広いシートとして開発したものです。

■物性表

物性項目	比重	硬さ	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	引裂強さ (KN/m)	脆化温度 (°C)
規格値	1.3以下	80以下	14.7以上 (150kgf/cm ² 以上)	350以上	44以上 (45kgf/cm以上)	-33以下
標準物性値	1.25	75	17.6 (180)	370	58 (60)	-35
試験方法	JISK6773 に準ず	JISK6773 に準ず	JISK6773 に準ず	JISK6773 に準ず	JISK6252 に準ず	JISK6773 に準ず

※上記の標準値物性は代表値であり、保証値ではありません。厚みによって多少異なります。

■製品規格

	厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
原反規格品	1	2,040	20
	1.5	2,040	20
	2	2,040	20
広幅品(工場加工)	100~200㎡に縦ぎ加工 (使用状況に合わせて加工します)		

※上記以外の厚さ、巾も生産可能です。御相談下さい。
基本的に受注生産のため御相談下さい。

施工手順 (塩ビ系シートの場合)

【1】シート基盤工

- ・基盤の整地転圧。(出来るだけ平滑に仕上げる)
- ・基盤の状況により保護材を使用する。
(不織布・敷砂・地盤改良etc)
- ・地下水・湧水の処理を行う。
- ・エア抜き・ガス抜き等御考慮下さい。



【2】シートの搬入・敷設

- ・あらかじめ作成された広幅加工品 (工場加工) を、損傷させないように細心の注意を払って搬入する。
- ・施工計画に基づいてシートの展張を行う。



【3】シートの現場溶着

- ・自走式溶着機及び手動式溶着機により溶着を行う。
- ・この際、手動の場合ラップ巾は50mm以上で、溶着巾は30mm以上とする。
また、自走式の場合100mm程度のラップとする。



【4】検査

- ・施工終了後、目視及びドライバーチェック・加圧・負圧テスト等にて検査を行い、不良箇所は直ちに処理を行う。

Gulf-Seal



■お問い合わせは

製造・発売元

ガルフシール工業株式会社

〒105-0012 東京都港区芝大門2丁目1番15号 羽織屋ビル7階
電話 03-5777-0240 FAX 03-5777-0241
<http://www.gulf-seal.jp>